



Resumen del 17 Congreso de Máquinas- Herramienta y Tecnologías de Fabricación

Presentación

La 17ª edición del Congreso de Máquinas-Herramienta y Tecnologías de Fabricación tuvo lugar en el Palacio Miramar de San Sebastián, los días 15, 16 y 17 de octubre de 2008.

Esta edición participaron directamente un total de 241 personas (8% más que en el 16 CMH) provenientes de 91 organizaciones, de las que el 59% han sido empresas, el 10% universidades y el 12% centros tecnológicos. A este número de asistentes hay que añadir aquellas personas que han rotado por el Congreso compaginando con las de sus empresas inscritas, lo que hace pensar que al Congreso se han acercado alrededor de 350 personas.



Acto de Apertura

El Acto de Apertura de esta edición del Congreso, estuvo presidido por el Ilmo. Sr. D. José Ignacio Zudaire, Viceconsejero de Innovación y Energía del Gobierno Vasco, acompañado por D. Timoteo de la Fuente, Subdirector General de Políticas Sectoriales Industriales del Ministerio de Industria, Turismo y Comercio y de D. Andrés Zabara, Director de Tecnología del CDTI. En la mesa presidencial estuvieron acompañados por D. Koldo Arandia, Presidente de AFM e INVEMA y Presidente del Comité Organizador del Congreso y por D. Fernando Bailach, Director General de INVEMA y Secretario del Comité Organizador.



Desarrollo del Congreso

En esta edición se presentaron 40 ponencias repartidas en 8 mesas redondas paralelas, relativas a:

- Precisión – Máquina Inteligente.
- Procesos – Ecomáquina.
- Tendencias en la gestión y en la tecnología.
- Experiencias empresariales.

Además, en esta edición del Congreso se contó con la participación de:

- Yasda – Fabricante japonés de centros de mecanizado de precisión, quien transmitió el punto de vista de una empresa mediana de alto nivel en el campo de la precisión.



- Gamesa Eólica, marcó las pautas para colaborar en la fabricación de piezas del sector eólico.



- Cie Automotive, informó de las necesidades en precisión y productividad.
- Uribesalgo, realizó una clara exposición de lo que debe aportar una máquina inteligente.
- Fasa Renault, indicó lo que esperan de las máquinas en el campo de la ecoeficiencia y la eficiencia energética.
- ITP evidenció que el éxito de los fabricantes de máquinas pasa por hacer más competitivos a sus clientes, analizando sus procesos para conocer sus necesidades.

El viernes, último día del Congreso, en la primera mitad de la mañana se expuso el mapa de retos tecnológicos con los que se enfrenta el sector de automoción, las tendencias de las tecnologías de arranque y de deformación y los

nuevos modelos de negocio que se están planteando en el proyecto europeo NEXT.

En la segunda parte de la mañana, grupos como Acciona, M. Torres, Lazpiur y Nicolás Correa, contaron la filosofía y la visión que han tenido para crear grupos de éxito sostenibles en el tiempo.



Acto de Clausura

El Acto de Clausura estuvo presidido por el Excmo. Diputado General de Gipuzkoa, D. Markel Olano. En este Acto estuvo acompañado por el Ilmo. Diputado de Innovación y Sociedad del Conocimiento, D. José Ramón Guridi, D. Koldo Arandia, Presidente de AFM e INVEMA y Presidente del Comité Organizador, D. Fernando Bailach, Director General de INVEMA y Secretario del Comité Organizador, D. Rafael Salsamendi, Director del Area de Empresas e Instituciones de Kutxa y el Ilmo. Sr. D. Eneko Goia, Diputado de Infraestructuras Viarias de la Diputación Foral de Gipuzkoa.



Premios

En el transcurso del Acto de Clausura se entregaron los Premios al “Mejor Trabajo presentado por una Escuela Técnica” patrocinado por Kutxa, y el “Premio a la ponencia más Innovadora” patrocinado por la Diputación Foral de Gipuzkoa. El primero Kutxa recayó en el trabajo titulado “Instalación piloto para hidroconformado de tubo en caliente de aleaciones de aluminio y aleaciones de magnesio”. En este caso, D. Rafael Salsamendi fue el encargado de entregar el premio a D. Jon Ander Esnaola, que presentó el trabajo, y cuyos coautores fueron los Sres. Aginagalde, Torca, Galdós y García, de Mondragon Goi Eskola Politeknikoa. El jurado destacó que la decisión final estuvo basada en que el proyecto responde a la solución de un problema empresarial de mejora tecnológica cubriendo el proceso que va desde la investigación básica hasta su posterior desarrollo industrial. Este proyecto ha tenido su culminación en la creación de una nueva empresa de base tecnológica, con el objetivo de dar servicios de fabricación e ingeniería.



El segundo premio, patrocinado por la Diputación Foral de Gipuzkoa, se concedió a la empresa “Construcciones Mecánicas José Lazpiur, S.A.” por la ponencia titulada “Optimización del diseño de una máquina insertadora de componentes sobre circuitos impresos con motores lineales”, desarrollada en colaboración con el centro tecnológico Tekniker. D. Miguel Lazpiur, Presidente de Confebask y Director General de Lazpiur, recibió el galardón de manos del Diputado de Innovación y Sociedad del Conocimiento, D. José Ramón Guridi.

